



EMU CR 60 FLUX

EMULSIONE BITUMINOSA ACIDA FLUSSATA al 60% di legante e rapida rottura tipo C60BF4

(per la produzione di conglomerati bituminosi a freddo per la manutenzione stradale)
Teme il gelo. Sconsigliato l'uso sotto i 10°C norma di riferimento EN13808 – Marcato CE

Proprietà		METODO	SPECIFICHE
Polarità delle Particelle		EN 1430	Positiva
Indice di Rottura		EN 13075-1	110-195 (classe 4)
Contenuto di legante (per contenuto d'acqua)	% in peso	EN 1428	58-62 (classe 6)
Tempo di efflusso a 2mm e 40°C	secondi	EN12846	15-70 (classe 3)
Stabilità alla miscelazione con cemento	g	EN 12848	NPD (Classe 0)
Residuo al setaccio da 0,500 mm	% in peso	EN 1429	< 0.2 (classe 3)
Residuo al setaccio da 0,160 mm	% in peso	EN 1429	< 0.5 (classe 3)
Tendenza alla sedimentazione (a 7 gg di stoccaggio)	% in peso	EN 12847	< 10 (classe 3)
Residuo al setaccio 0.5 mm (a 7 gg di stoccaggio)	% in peso	EN 1429	< 0.5 (classe 4)
Adesività	% ricoperto	EN 13614	NPD (Classe 0)

Caratteristiche del legante recuperato dopo Evaporazione (EN 13074)

Proprietà		METODO	SPECIFICHE
Penetrazione a 25°C	1/10 mm	EN 1426	< 150 (classe 4)
Punto di rammollimento	°C	EN 1427	> 43 (classe 6)
Energia di coesione tramite "force ductility a 10°C"	J/cm ²	EN 13589 EN 13703	NPD (Classe 0)
Ritorno elastico a 25°C	%	EN13398	NPD (Classe 0)

Consigli Generali

La conservazione in cisterna deve avvenire a temperature comprese tra 30°C e 55°C. Non superare mai i 70°C. Si sconsiglia l'uso di fiamme libere e il contatto con fluidi di riscaldamento con temperatura superiore a 100°C.

In caso di stoccaggio prolungato (oltre 5 giorni), si consiglia la movimentazione del prodotto, da ripetersi con periodicità per evitare la formazione del sedimento. Il prodotto è spruzzabile a temperature comprese tra 40°C e 60°C. Si consiglia il riscaldamento della barra spruzzatrice e l'uso di ugelli di dimensioni appropriate. Le diluizioni o residui di altre tipologie di emulsioni nelle cisterne di stoccaggio alterano la velocità di rottura e la stessa stabilità dell'emulsione. Il dosaggio di EMU. CR60-FLUX varia tra il 6,5+8,5% calcolato sul peso degli aggregati, in relazione alla curva granulometrica della miscela di inerti e della loro natura. Una volta all'anno è consigliabile la pulizia del serbatoio di stoccaggio.

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594.

Volpiano (TO) – Italia – base di produzione e carico

Rev 06/2022

italiana petroli S.p.A.

Sede legale: Via Salaria n. 1322 - 00138 Roma - Italia - Tel. +39 06 84931 - www.gruppoapi.com - Capitale sociale: euro 47.665.314,00 int. vers. - Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di api holding S.p.A. - Codice Fiscale, Partita Iva e n. iscrizione nel Registro delle Imprese di Roma: 00051570893 - R.E.A.: RM - 740950